



AIR TECH  
SYSTEMS



Technischer Prospekt

# LTG Mitteldruck-Förderventilatoren

Typenreihe VSR-M.

## LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

### Einsatz

Ventilatoren dieser Baureihe eignen sich besonders zum pneumatischen Transport, also zum Fördern von Staub, Fasern und Spänen, sowie überall dort, wo sich ein herkömmliches Laufrad zusetzen würde, z. B. in der Textil-, Kunststoff- und Papierindustrie.

Typische Einsatzgebiete sind auch der Transport von Hobel- und Sägespänen, Rinden, Holzabfällen, Körnern, Nussschalen und ähnlichen stückigen, staubigen und kurzfasrigen Gütern.

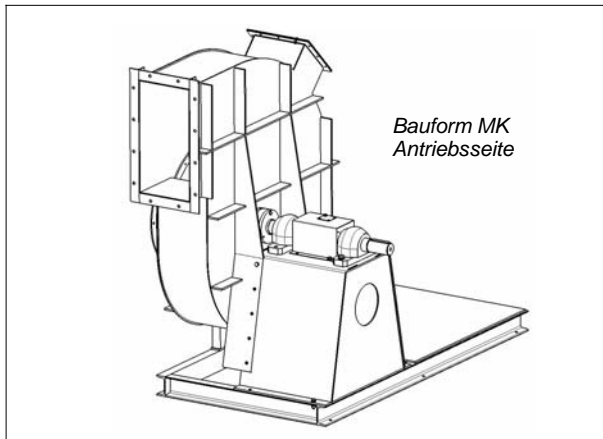
In Sonderausführung ist ebenfalls der Transport von langfasrigem Material wie Holzwolle, Schälrinde oder Papierstreifen möglich. Die Verwendung als Unterwind- und Saugzugventilatoren an Dampf- und Warmwasserkesseln ist möglich.

### Einsatzbedingungen

Fördermitteltemperatur:  
je nach Antriebsvariante bis 70 °C (MM)  
bis 200 °C (MK, MKM, MMK)

Volumenströme: bis 120 000 m<sup>3</sup>/h

Totaldruckerhöhung: bis 5 000 Pa



### Spezifikation und konstruktive Merkmale

Gehäuse aus Stahlblech geschweißt, bis Baugröße 280 drehbar, mit Reinigungsöffnung.

Saug- und Druckstutzen bis Baugröße 280 rund, ab Baugröße 315 Saugstutzen rund mit Flansch, Druckstutzen rechteckig mit Winkelrahmen.

Laufrad aus Stahlblech geschweißt mit offener Beschaufelung für direkte Materialförderung, mit Nabe aus Gusseisen verschraubt und dynamisch ausgewuchtet nach DIN ISO 1940, Gütestufe 6.3.

Motor- bzw. Lagerbock aus Stahlblech geschweißt, versteift.

Verstärkte Ausführung: Gehäuse geschweißt mit 6 mm dicker Zarge und Laufrad mit 6 mm dicken Schaufeln aus Sonderstahl mit erhöhter Verschleißfestigkeit.

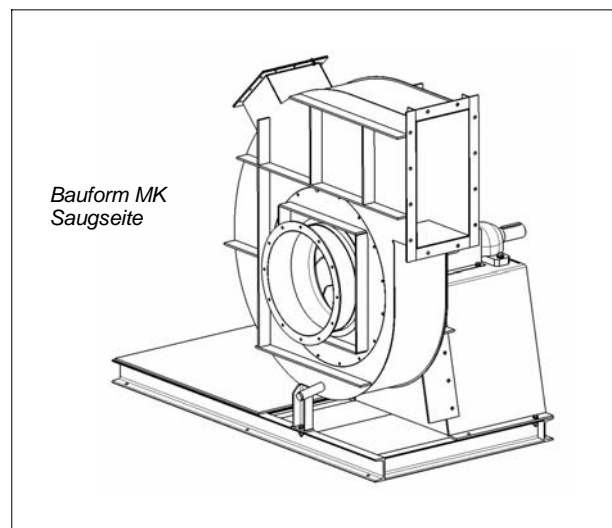
Oberfläche Nitrolackierung ähnl. RAL 5003, Zubehör ähnl. RAL 9006.

### Motor

Drehstrom-Normmotoren  
bis 3 kW 230/400 V, ab 4 kW 400/690 V, 50 Hz,  
Schutzart IP55, Isolierklasse F (mit Kaltleiterfühler)

### Vorteile

- **Optimale aerodynamische Eigenschaften**
- **Flache Förderkennlinie**  
für minimale Druckschwankungen im Betrieb.
- **Niedriger Stromverbrauch**  
durch hohe Wirkungsgrade
- **Betriebssichere Konstruktion**  
Stabiles, verwindungssteifes Stahlgehäuse;  
geschweißt, geschraubt, lackiert.
- **Vielfältige Einsatzmöglichkeiten**  
durch verschiedene Antriebsformen und Sonderausführungen.
- **Typenvielfalt**  
Grundbaureihe bestehend aus 15 Baugrößen und 6 Gehäusestellungen.  
Weitere Ausführungen auf Anfrage.
- **Großer Auslegungsbereich**  
für Volumenströme bis 120 000 m<sup>3</sup>/h und  
Totaldruckerhöhung bis 5 000 Pa.
- **Auslegung durch EDV-Programme**  
LTG-Ventilatoren werden für jeden Bedarfsfall durch EDV-Programme unter Berücksichtigung der Auswahlkriterien ausgelegt.  
Das gibt Sicherheit für die Auswahl des geeigneten Ventilators.



## LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

### Antriebsvarianten

Der LTG Mitteldruck-Förderventilator Baureihe VSR-M. ist ein einseitig saugender Radialventilator, der in verschiedenen Ausführungs- und Antriebsvarianten geliefert werden kann.

### Sonderbauformen

Unter gewissen Voraussetzungen sind die Ventilatoren doppelseitig saugend ausführbar.

### Sonderausführungen

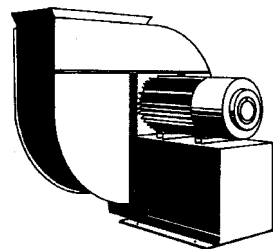
Zur Förderung von heißer Luft oder heißen Gasen stehen Sonderausführungen zur Verfügung, bei denen die Welle und die Lager gekühlt sind (Typenbezeichnung mit Zusatz "sp"). Laufrad und Gehäuse können bei besonders hohen Temperaturen aus hitzebeständigem Stahl gefertigt werden. Zum Schutz gegen chemisch aggressive Gase können das Gehäuse und das Laufrad aus rost- und säurebeständigem Chromnickelstahl oder aus Aluminium gefertigt werden.

### Antriebsvarianten

#### MM (Vorzugsbauform )

##### Direkter Motorantrieb

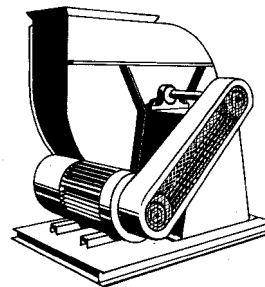
Gehäuse am Motorbock angeschraubt,  
Laufrad auf Motorwellenstumpf befestigt.  
Ventilatorumdrehzahl = Motordrehzahl.  
Geeignet für Einsatz bis 70 °C, für Heißluft ungeeignet.  
Häufigste Antriebsform.  
Abmessungen siehe Seite 11



#### MK (Sonderausführung)

##### Riemenantrieb

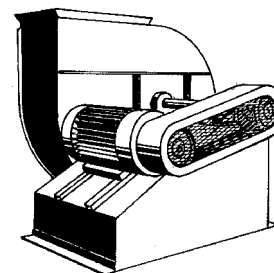
Das Laufrad sitzt fliegend auf der mit Wälzlager gelagerten Stahlwelle.  
Die Riemenscheibe sitzt fliegend auf dem anderen Wellenende.  
Gut geeignet für Heißluft, die Welle ist in diesem Fall luftgekühlt.  
Abmessungen auf Anfrage



#### MKM (Sonderausführung)

##### Riemenantrieb

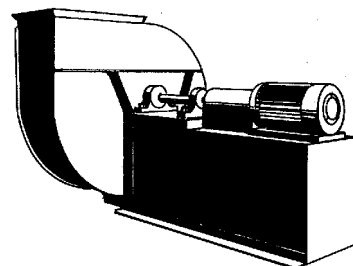
Wie Bauform MK, jedoch mit verbreitertem Motorbock zur Aufnahme des Motors.  
Gedrungenes Aggregat mit kurzem Achsabstand Ventilatorwelle-Motorwelle.  
Abmessungen siehe Seite 13



#### MMK (Sonderbauform)

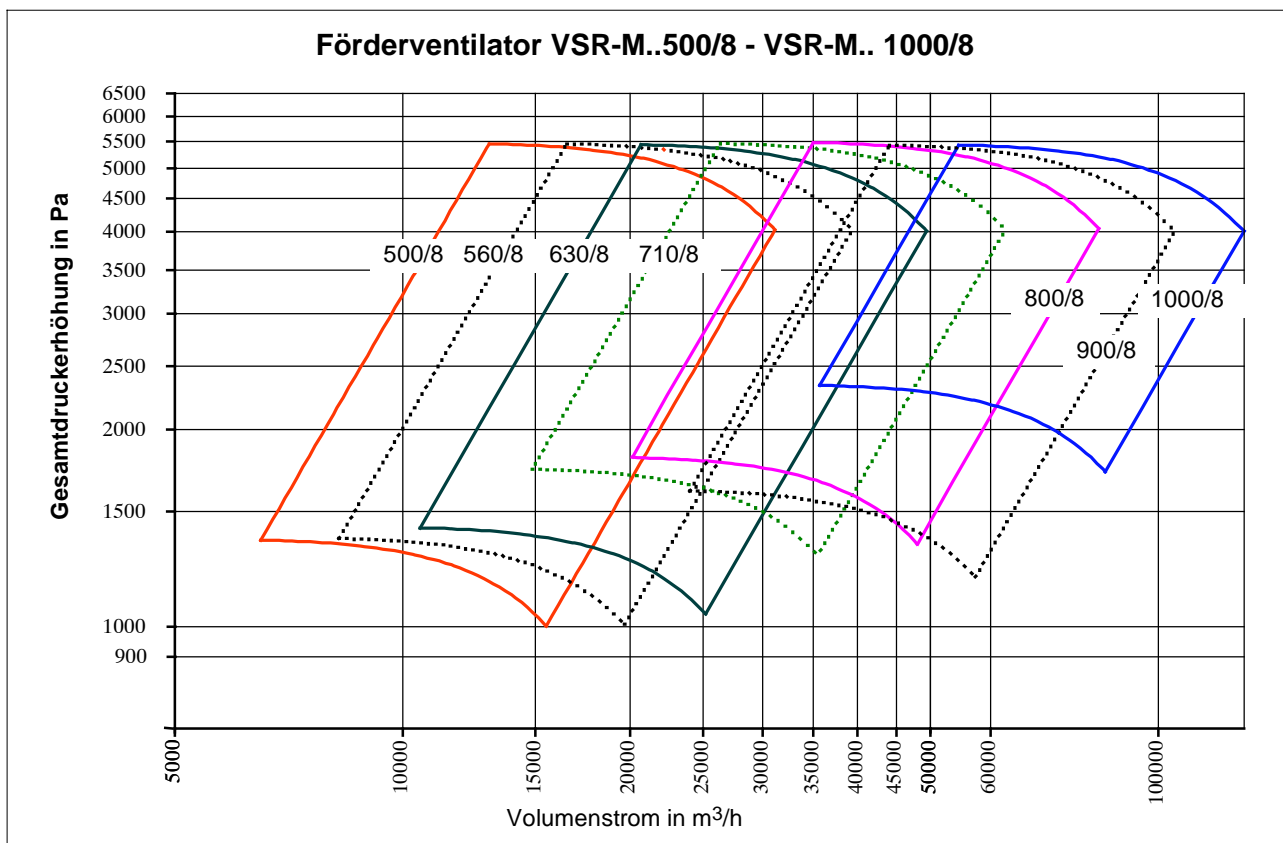
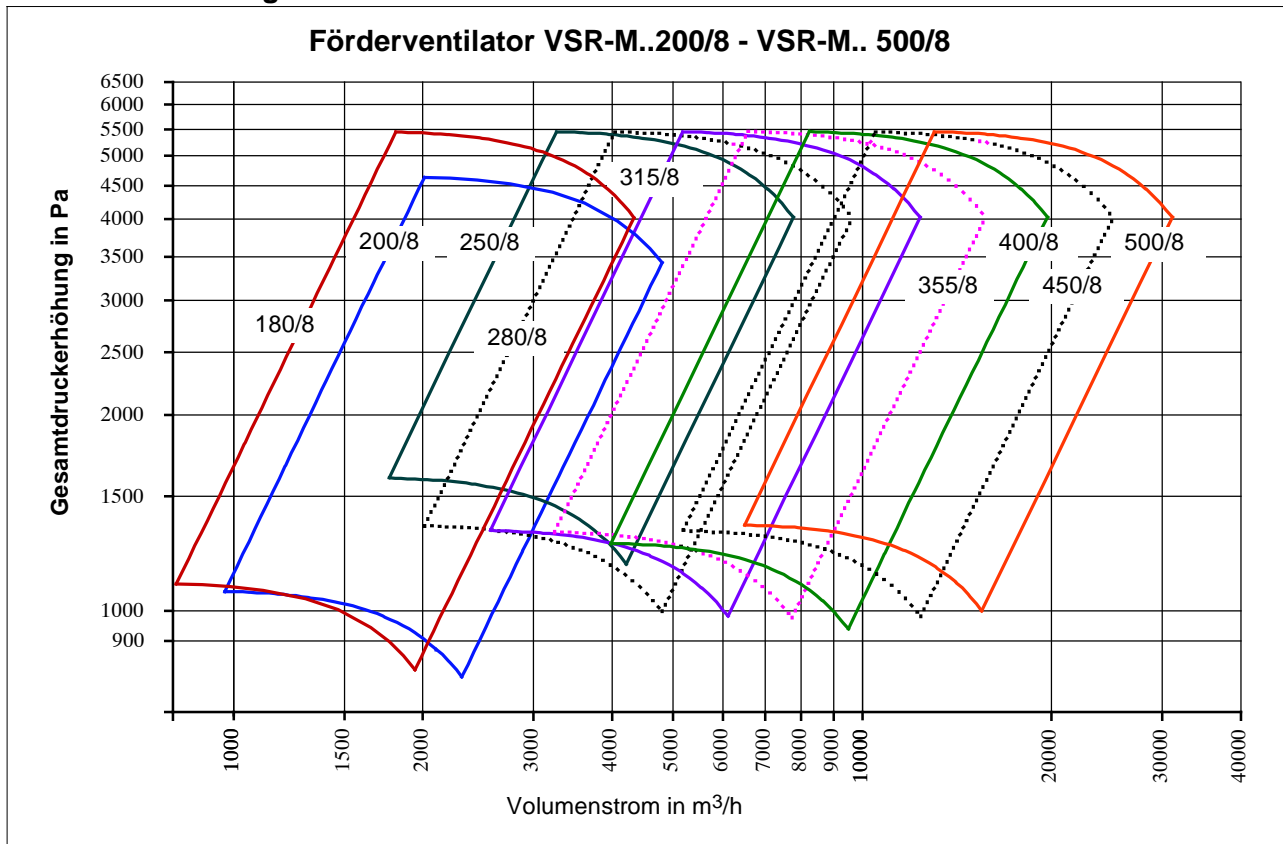
##### Direktantrieb über elastische Kupplung

Ventilator mit eigener Lagerung. Der Lagerbock des Ventilators ist zur Aufnahme des Motors in axialer Richtung verlängert.  
Ventilatorumdrehzahl = Motordrehzahl.  
Für Heißluft besonders geeignet.  
Abmessungen auf Anfrage



# LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

## Übersicht der Baugrößen



# LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

Technische Daten bei Normalbedingungen (20 °C,  $\rho = 1,2 \text{ kg/m}^3$ )

Größe	Antrieb <sup>1</sup>	Drehzahl Ventilator [min <sup>-1</sup> ]	Volumenstrom [m <sup>3</sup> /h]	Sauggeschwindigkeit [m/s]	Gesamtdruck- erhöhung [Pa]	Leistungs- bedarf [kW]	Motor- leistung [kW]	Drehzahl Motor [min <sup>-1</sup> ]	Gewicht Ventilator mit Motor <sup>2)</sup> ca. [kg]
125/10	MM	2835	880	20	780	0,4	0,55	2835	30
125/14	MM	2870	880	20	1320	0,6	0,75	2870	40
160/9	MM	2860	1450	20	1300	0,9	1,1	2860	35
160/11	MM	2890	1450	20	1660	1,2	1,5	2890	40
<b>180/8*</b>	<b>MM</b>	<b>2890</b>	<b>1830</b>	<b>20</b>	<b>1550</b>	<b>1,2</b>	<b>1,5</b>	<b>2890</b>	<b>35</b>
180/10	MM	2890	1830	20	2030	1,8	2,2	2890	50
<b>200/8*</b>	<b>MM/MMK</b>	<b>2890</b>	<b>2260</b>	<b>20</b>	<b>2040</b>	<b>1,9</b>	<b>3</b>	<b>2890</b>	<b>60</b>
200/10	MM	2905	2260	20	2500	2,7	4	2905	75
224/7	MM	2905	2840	20	1940	2,6	4	2905	80
224/11	MM	2930	3400	24	4400	6,6	7,5	2930	130
224/15	MM	2940	3400	24	5490	8	11	2940	190
250/5	MM	2905	3530	20	2110	3,4	4	2905	85
250/6 R	MM	2890	3530	20	1620	2,6	3	2890	80
250/6	MM	2925	3530	20	2390	4,1	5,5	2925	100
<b>250/8*</b>	<b>MM/MMK</b>	<b>2930</b>	<b>3530</b>	<b>20</b>	<b>3350</b>	<b>5,2</b>	<b>7,5</b>	<b>2930</b>	<b>110</b>
250/12	MM	2940	3400	24	6200	13	15	2940	190
250/15	MM	2945	3400	24	6790	17,7	22	2945	275
280/5	MM	2930	4440	20	2650	5,3	7,5	2930	120
280/6	MM	2940	5000	28	2940	7,8	11	2940	160
280/7 R	MM	2925	4440	20	2280	4,2	5,5	2925	115
<b>280/8*</b>	<b>MM/MMK</b>	<b>2940</b>	<b>5000</b>	<b>28</b>	<b>4160</b>	<b>7,7</b>	<b>11</b>	<b>2940</b>	<b>165</b>
315/5 R	MM	2930	5600	20	1980	5,3	7,5	2930	135
315/8 R	MM	2940	6800	24	4520	12,9	15	2940	190
<b>315/8*</b>	<b>MM/MMK</b>	<b>1440</b>	<b>5600</b>	<b>20</b>	<b>1080</b>	<b>2,8</b>	<b>4</b>	<b>1440</b>	<b>115</b>
315/10	MM	1455	5600	20	1580	4	5,5	1455	135
<b>355/8*</b>	<b>MM/MMK</b>	<b>1455</b>	<b>7130</b>	<b>20</b>	<b>1490</b>	<b>4,5</b>	<b>7,5</b>	<b>1455</b>	<b>155</b>
355/10	MM	1460	7130	20	2180	7,1	11	1460	195
400/6	MM	1455	9050	20	1350	6	7,5	1455	185
400/7	MM	1460	9050	20	1620	7,3	11	1460	215
<b>400/8*</b>	<b>MM/MMK</b>	<b>1460</b>	<b>9050</b>	<b>20</b>	<b>2030</b>	<b>7,8</b>	<b>11</b>	<b>1460</b>	<b>220</b>
400/10	MM	1465	9050	20	2910	12,6	18,5	1465	265
450/7	MM	1465	11 450	20	2260	12,7	18,5	1465	295
<b>450/8*</b>	<b>MM/MMK</b>	<b>1465</b>	<b>11 450</b>	<b>20</b>	<b>2690</b>	<b>13,2</b>	<b>22</b>	<b>1465</b>	<b>230</b>
450/10	MM	1465	11 450	20	3650	20,8	30	1465	400
500/7	MM	1465	14 140	20	3160	19,4	30	1465	430
<b>500/8*</b>	<b>MM/MMK</b>	<b>1465</b>	<b>14 140</b>	<b>20</b>	<b>3450</b>	<b>21,2</b>	<b>30</b>	<b>1465</b>	<b>435</b>
500/9	MM	1475	14 140	20	4040	25,6	37	1475	490
500/10	MM	1475	14 140	20	4660	34,5	45	1475	525
<b>560/8*</b>	<b>MK</b>	<b>1500</b>	<b>25 000</b>	<b>28</b>	<b>4290</b>	<b>44</b>	<b>55</b>	<b>1480</b>	<b>1080</b>
<b>630/8*</b>	<b>MK</b>	<b>1250</b>	<b>31 500</b>	<b>28</b>	<b>3650</b>	<b>48</b>	<b>55</b>	<b>1480</b>	<b>1240</b>
<b>710/8*</b>	<b>MK</b>	<b>1125</b>	<b>40 000</b>	<b>28</b>	<b>3770</b>	<b>62</b>	<b>75</b>	<b>1485</b>	<b>1720</b>
<b>800/8*</b>	<b>MK</b>	<b>1000</b>	<b>58 000</b>	<b>32</b>	<b>3850</b>	<b>93</b>	<b>110</b>	<b>1488</b>	<b>2095</b>
<b>900/8*</b>	<b>MK</b>	<b>875</b>	<b>73 500</b>	<b>32</b>	<b>3700</b>	<b>114</b>	<b>132</b>	<b>1486</b>	<b>auf Anfr.</b>
<b>1000/8*</b>	<b>MK</b>	<b>850</b>	<b>90 500</b>	<b>32</b>	<b>4465</b>	<b>167</b>	<b>200</b>	<b>1486</b>	<b>auf Anfr.</b>

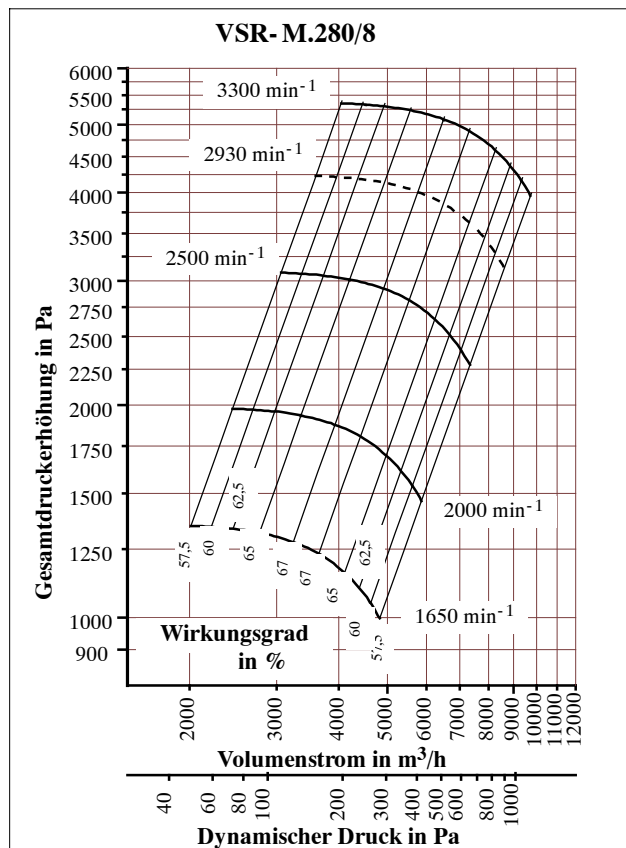
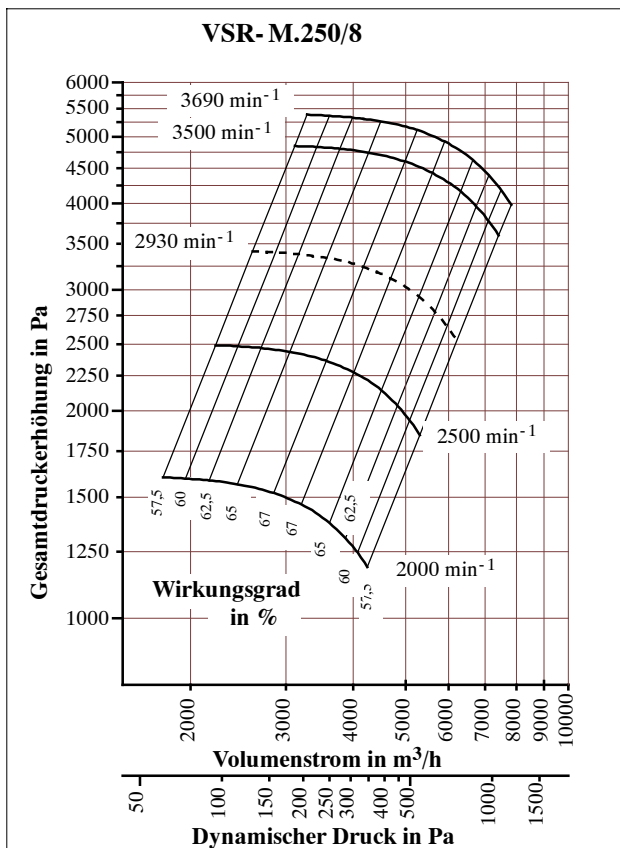
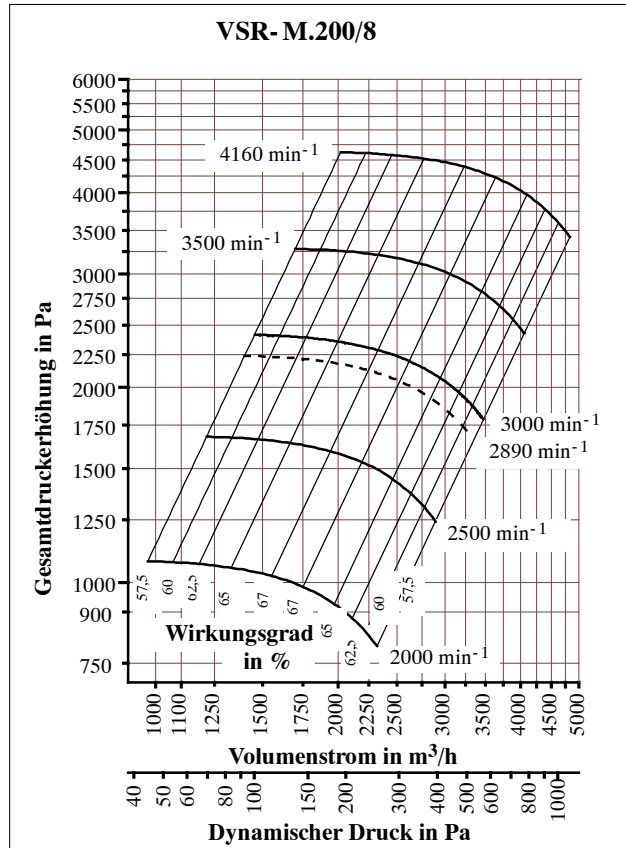
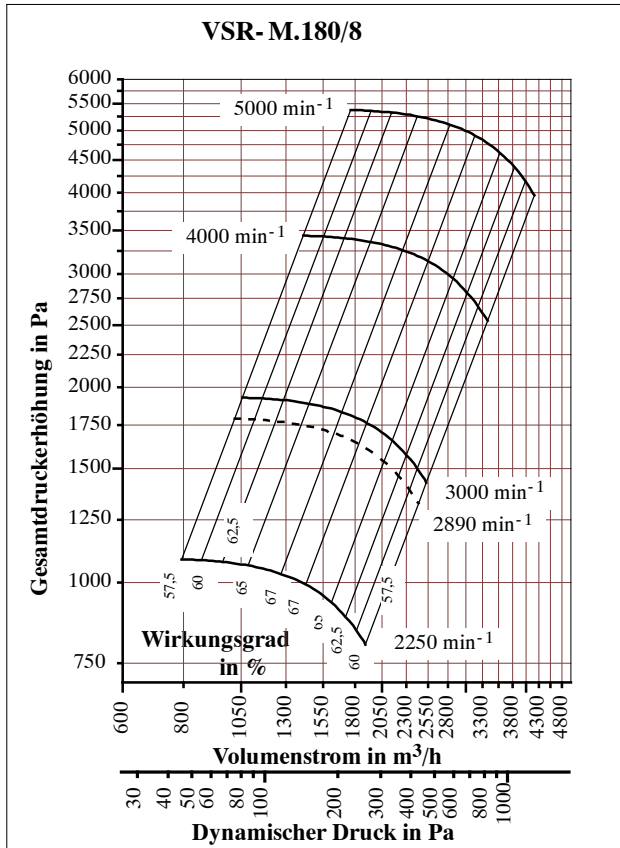
\* Vorzugsbaureihe, Kennlinie siehe Seite 5. <sup>2)</sup> Ausführung verstärkt

1) Antriebsart MM auch als MMK, Antriebsart MK auch als MKM lieferbar

Motor: Drehstrom-Normmotor, Bauform IM B3 bis 3 kW 230/400V, ab 4 kW 400/690 V, 50 Hz, Schutzart IP 55 (mit Kaltleiterfühler)

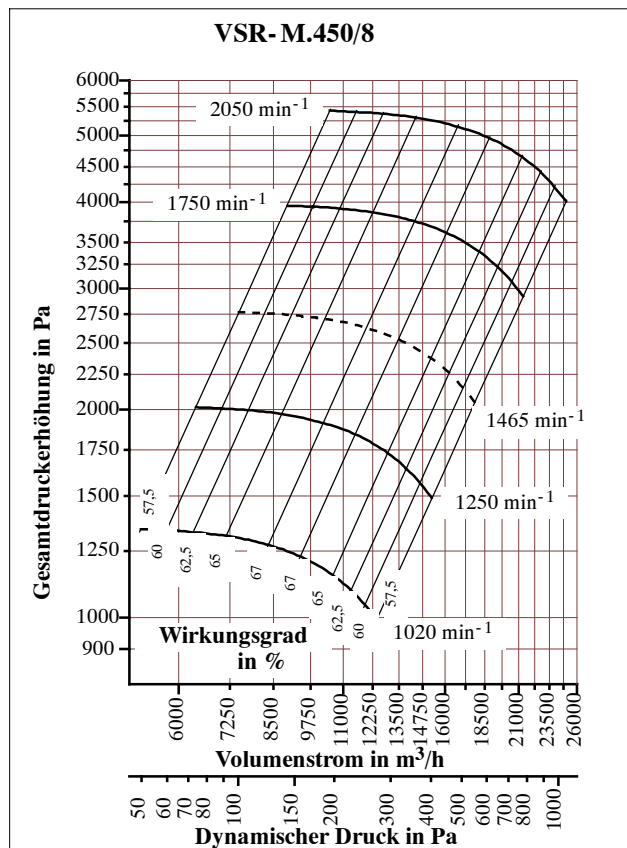
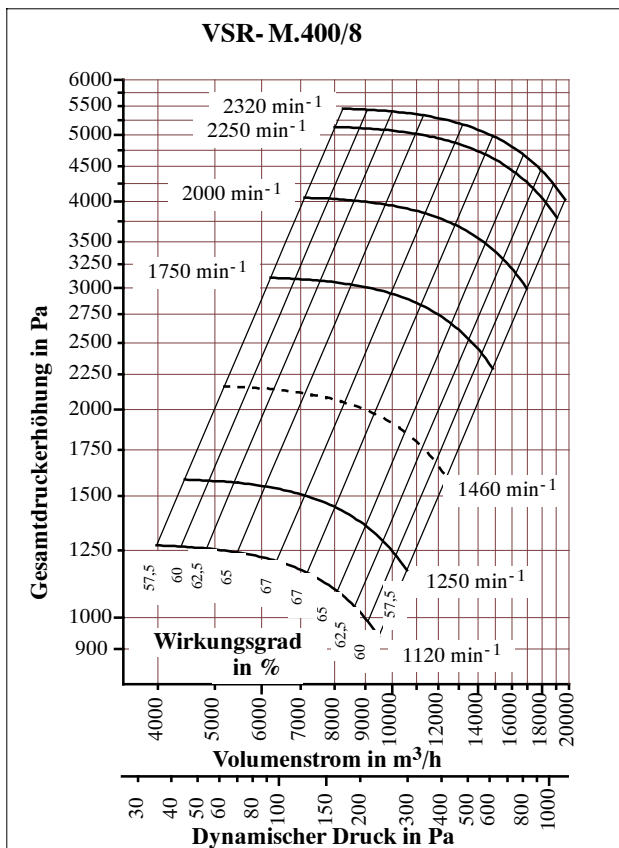
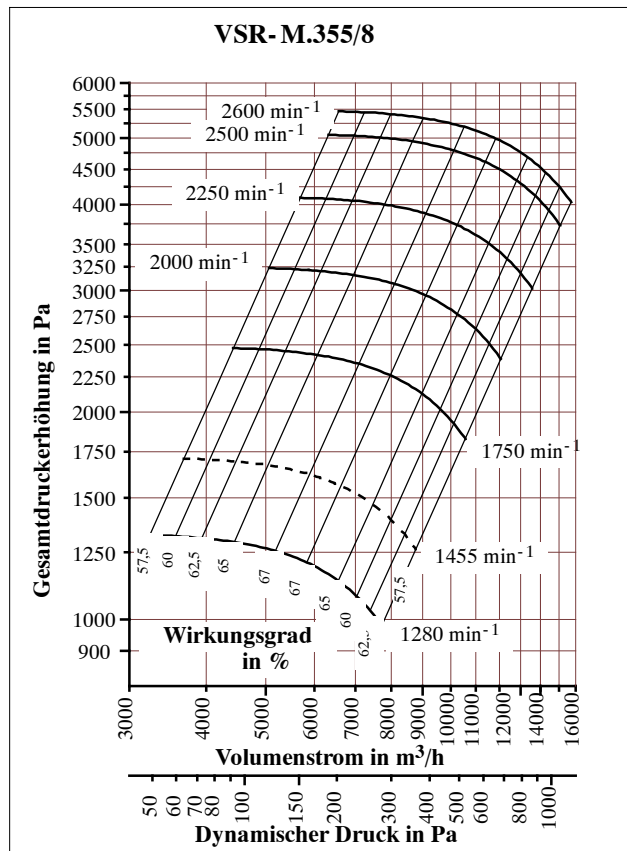
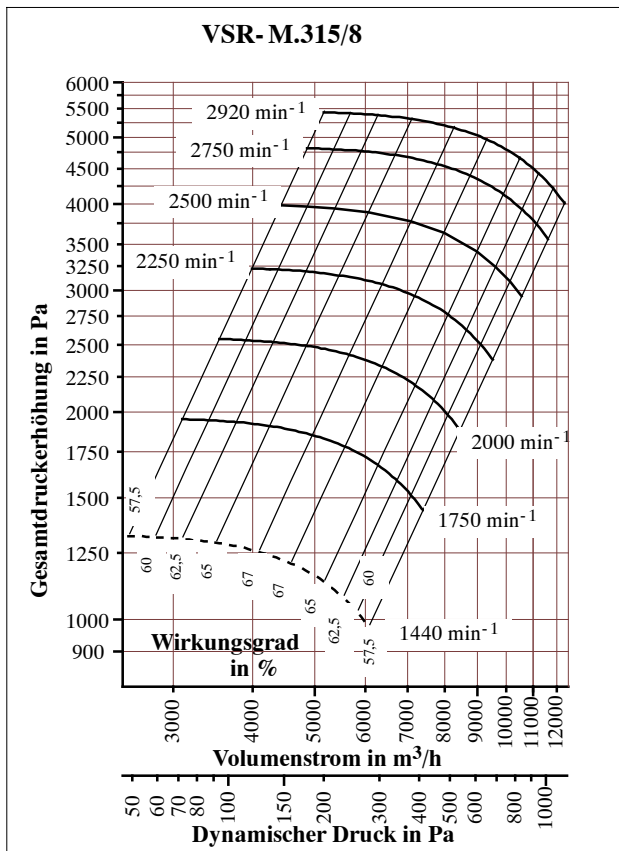
# LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

Kennlinien (für 20 °C,  $\rho = 1,2 \text{ kg/m}^3$ )



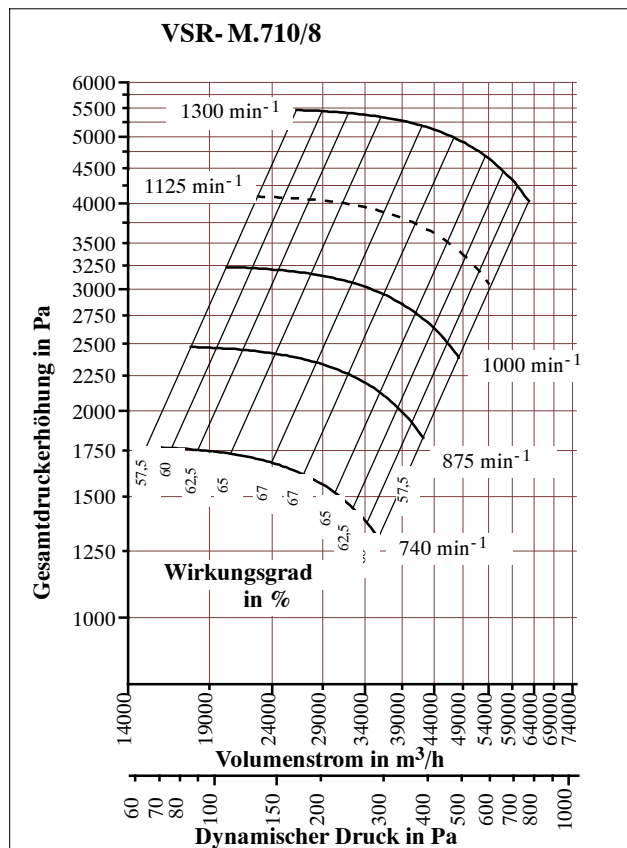
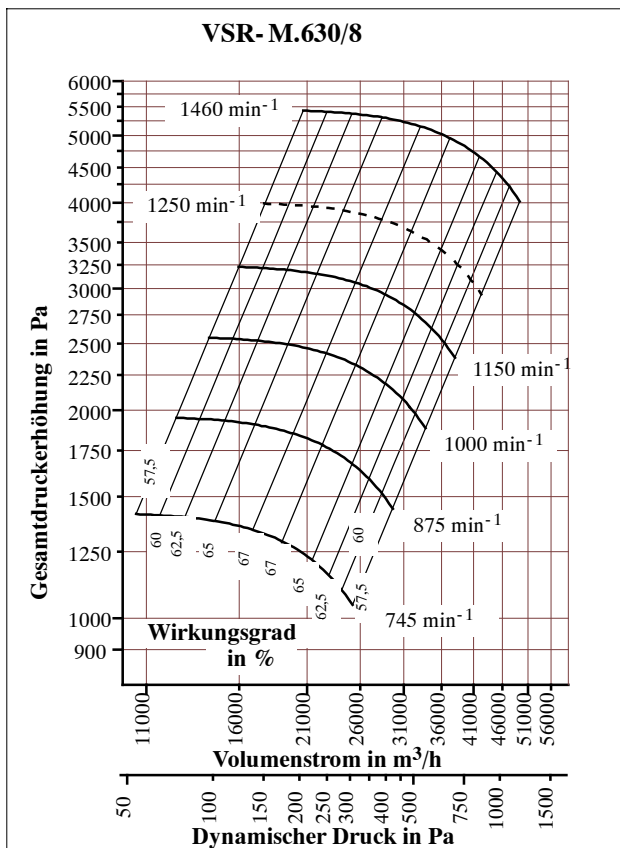
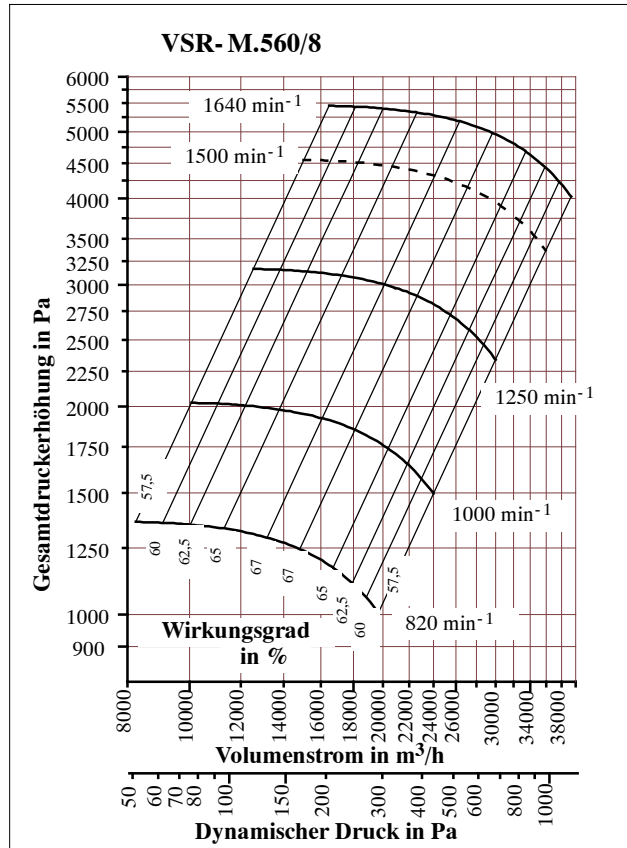
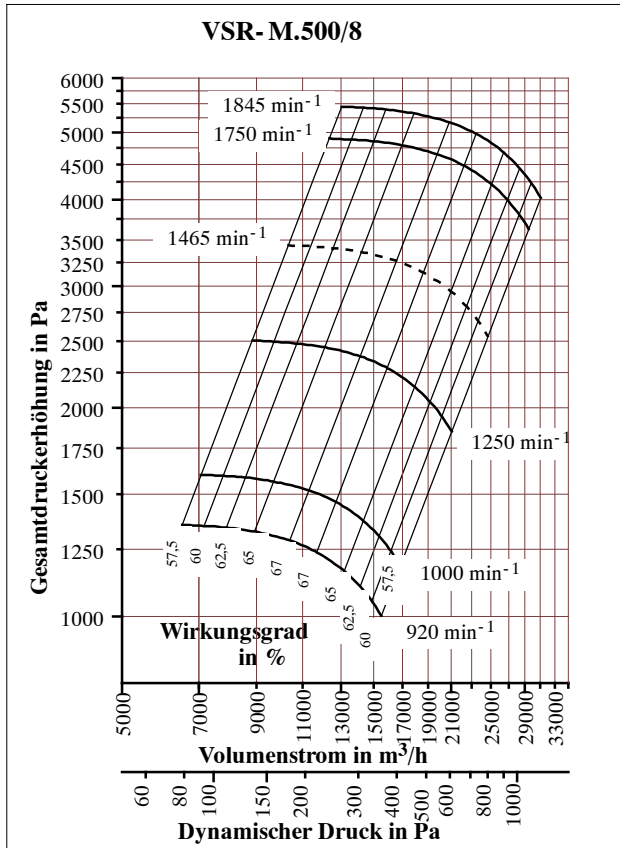
# LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

Kennlinien (für 20 °C,  $\rho = 1,2 \text{ kg/m}^3$ )



# LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

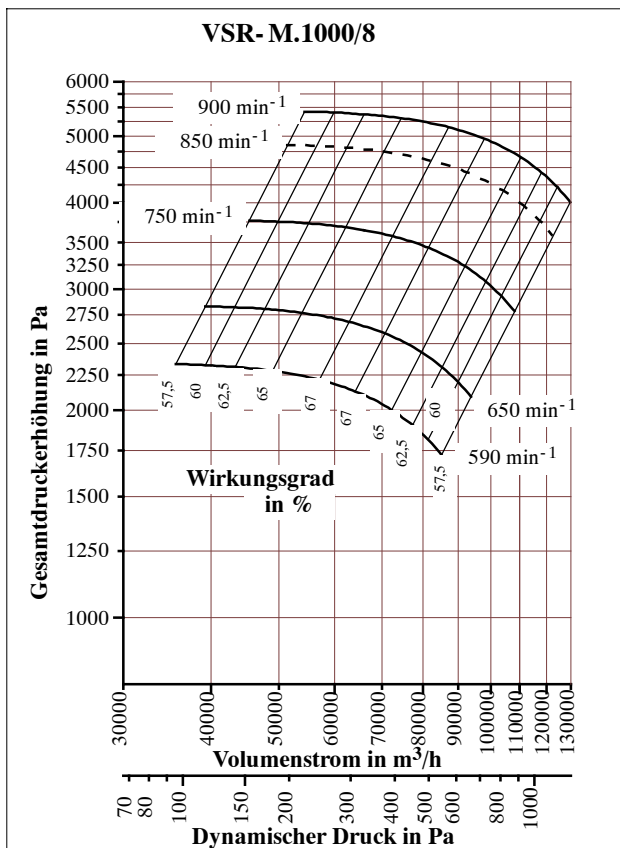
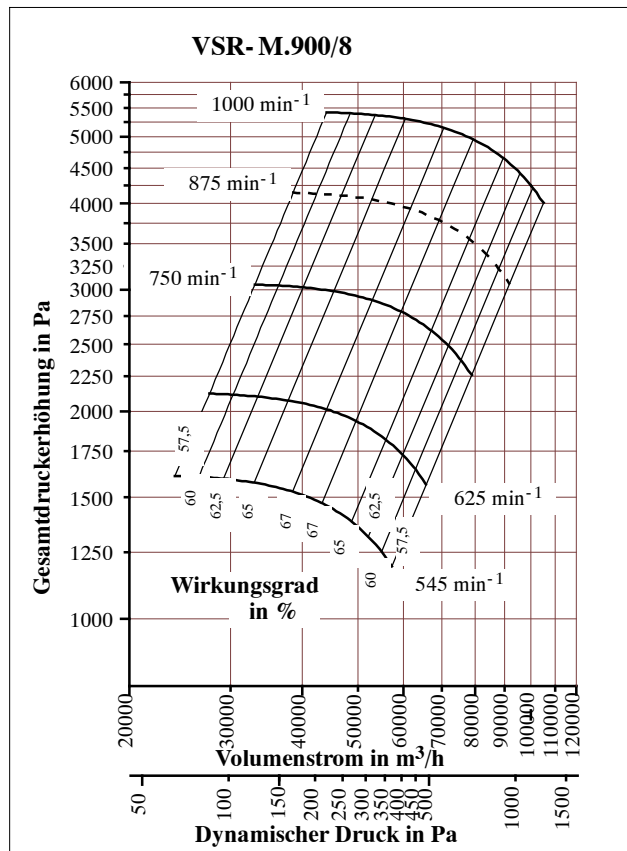
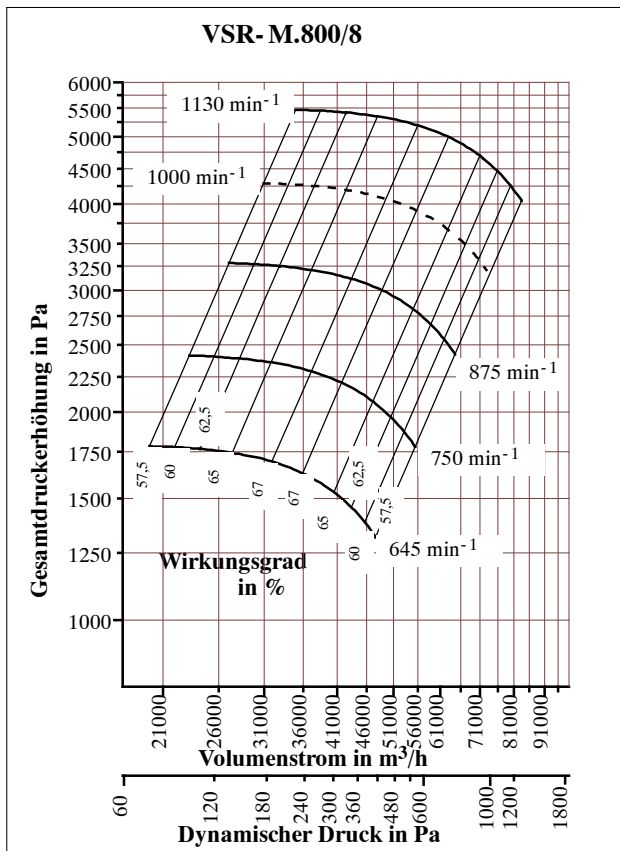
Kennlinien (für 20 °C,  $\rho = 1,2 \text{ kg/m}^3$ )





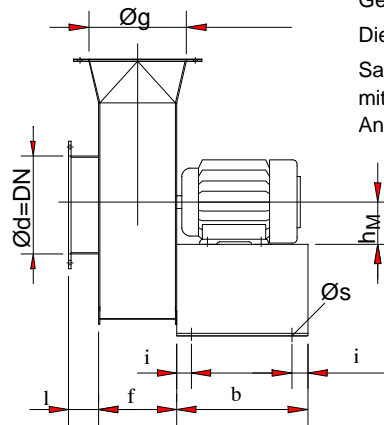
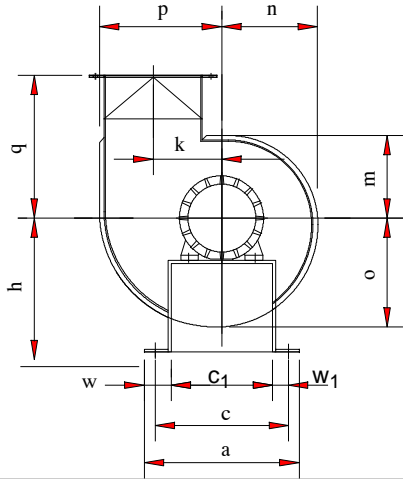
# LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

Kennlinien (für 20 °C,  $\rho = 1,2 \text{ kg/m}^3$ )



# LTG Mitteldruck-Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

## Abmessungen Bauform MM bis Baugröße 280



Toleranzen nach DIN ISO 2768-cL

Gezeichnet:

Gehäusestellung R 360

Die Gehäuse sind stufenlos drehbar

Saug- und Druckstutzen rund

mit gebohrtem Flansch,

Anschluss-Abmessungen siehe Seite 15

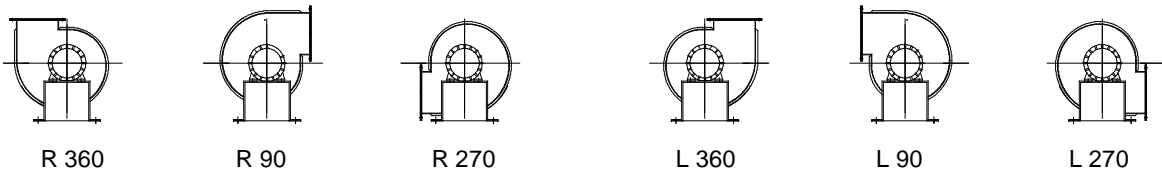
Baugröße VSR-MM	max. Baugr Motor	Bockmaße										Nennweiten			Gehäusemaße							
		b	a	c <sub>1</sub>	c	w	w <sub>1</sub>	h <sub>M</sub>	i	Øs	h	Ød	f	Øg	k	m	n	o	p	q	l	
125 *	90 L	260	290	200	250	45	25	71	25	14	271	125	100	125	148	174	190	206	222	275	60	
125/14 *	90 L	260	290	200	250	45	25	80	25	14	280	125	100	125	184	210	226	242	258	310	60	
160/9 *	90 L	260	290	200	250	45	25	80	25	14	280	160	130	160	168	210	226	242	258	330	60	
160/11	90 L	260	290	200	250	45	25	90	25	14	290	160	130	160	208	226	250	274	298	345	60	
180/8 *	90 L	260	290	200	250	45	25	90	25	14	350	180	145	180	234	250	278	306	334	390	60	
180/10 *	90 L	260	290	200	250	45	25	90	25	14	350	180	145	180	234	250	278	306	334	390	60	
200/8 *	112 M	340	360	270	320	45	25	100	25	14	360	200	160	200	226	252	280	308	336	400	60	
200/10 *	112 M	340	360	270	320	45	25	112	25	14	372	200	160	200	226	252	280	308	336	400	60	
224/7	112 M	340	360	270	320	45	25	112	25	14	372	224	180	224	267	276	314	352	390	430	60	
224/11 ▼	132 M	420	400	310	360	45	25	132	25	14	460	224	183	224	336	350	396	442	488	500	60	
224/15 ▼	160 M	520	500	388	460	56	36	160	25	14	500	226	183	221	365	350	396	442	488	500	60	
250/5 *	112 M	340	360	270	320	45	25	112	25	14	412	250	200	250	300	286	336	386	436	450	80	
250/6 R *	112 M	340	360	270	320	45	25	100	25	14	400	250	200	250	300	286	336	386	436	450	80	
250/6 *	132 M	420	400	310	360	45	25	132	25	14	460	250	200	250	300	286	336	386	436	450	80	
250/8 *	132 M	420	400	310	360	45	25	132	25	14	460	250	200	250	300	286	336	386	436	450	80	
250/12 ▼	160 L	600	500	400	460	50	30	160	25	14	560	250	205	250	390	375	425	475	525	535	80	
280/5	132 M	420	410	310	370	50	30	132	25	14	560	280	224	280	337	314	372	430	488	500	80	
280/6 ▼	160 M	520	520	400	470	60	35	160	50	18	580	280	229	280	338	314	372	430	488	500	80	
280/7 R	132 M	420	410	310	370	50	30	132	25	14	560	280	224	280	337	314	372	430	488	500	80	
280/8 ▼	160 L	520	500	380	450	60	35	160	50	18	580	280	229	280	338	314	372	430	488	500	80	

\* Max. drehbar nach unten bis Stellung R/L 165.

■ Bei Stellung R/L 270 hängt Gehäuse unten durch, weil  $h < p$ .

▼ Die Gehäuse sind **nicht** drehbar

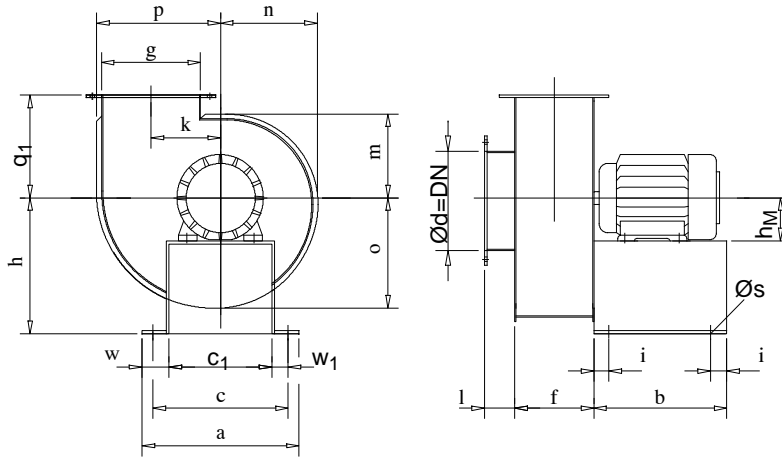
## Gehäusestellungen (Sicht auf Motorseite)



weitere Stellungen sind auf Anfrage erhältlich

# LTG Mitteldruck-Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

## Abmessungen Bauform MM ab Baugröße 315



Toleranzen nach DIN ISO 2768-cL

Gezeichnet:

Gehäusestellung R 360

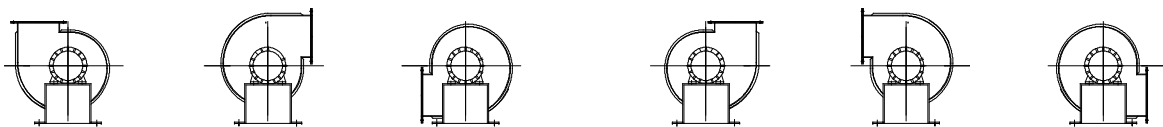
Die Gehäuse sind bis Baugröße 355 stufenlos drehbar, bei größeren Baugrößen sind die Gehäuse nicht drehbar

Saugstutzen rund mit gebohrtem Flansch, Druckstutzen rechteckig mit gebohrtem Winkelrahmen, Anschluss-Abmessungen siehe Seite 15

Baugröße VSR-MM	max. Baugr Motor	Bockmaße										Nennweiten			Gehäusemaße							
		b	a	c <sub>1</sub>	c	w	w <sub>1</sub>	h <sub>M</sub>	i	Øs	h	Ød	f	g	k	m	n	o	p	q <sub>1</sub>	l	
315/5 R	132 M	420	410	310	370	50	30	132	25	14	560	315	250	315	374	350	414	478	542	380	80	
315/8 R ▼	180 M	600	500	400	460	50	30	180	25	14	580	315	256	322	377	350	414	478	542	380	80	
315/8	132 M	420	410	310	370	50	30	112	25	14	540	315	250	315	374	350	414	478	542	380	80	
315/10	132 M	420	410	310	370	50	30	132	25	14	560	315	250	315	402	390	450	510	570	430	80	
355/8	132 M	420	410	310	370	50	30	132	25	14	560	355	280	355	424	389	463	537	611	430	80	
355/10	180 L	600	500	400	460	50	30	160	25	14	700	355	280	355	443	420	490	560	630	460	80	
400/6 ▼	180 L	600	500	400	460	50	30	132	25	14	672	400	315	400	475	434	518	602	686	480	80	
400/7 ▼	180 L	600	500	400	460	50	30	160	25	14	700	400	315	400	475	434	518	602	686	480	80	
400/8 ▼	180 L	600	500	400	460	50	30	160	25	14	700	400	315	400	475	434	518	602	686	480	80	
400/10 ▼	180 L	600	500	400	460	50	30	180	25	14	720	400	315	400	512	475	557	639	721	520	80	
450/7 ▼	180 L	600	500	400	460	50	30	180	25	14	720	450	355	450	540	487	583	679	775	520	80	
450/8 ▼	180 L	600	500	400	460	50	30	180	25	14	720	450	355	450	540	487	583	679	775	520	80	
450/10 ▼	225 M	700	620	500	570	60	35	200	50	18	800	450	355	450	577	515	615	715	815	550	80	
500/7 ▼	225 M	700	620	500	570	60	35	200	50	18	800	500	400	500	596	541	674	753	859	580	80	
500/8 ▼	225 M	700	620	500	570	60	35	200	50	18	800	500	400	500	596	541	674	753	859	580	80	
500/9 ▼	250 M	750	670	550	620	60	35	225	50	18	850	500	400	500	617	570	674	778	882	605	80	
500/10 ▼	250 M	750	670	550	620	60	35	225	50	18	850	500	400	500	617	570	674	778	882	605	80	

- Bei Stellung R/L 270 hängt Gehäuse unten durch, weil  $h < p$ .
- ▼ Die Gehäuse sind **nicht** drehbar

## Gehäusestellungen (Sicht auf Motorseite)



R 360

R 90

R 270

L 360

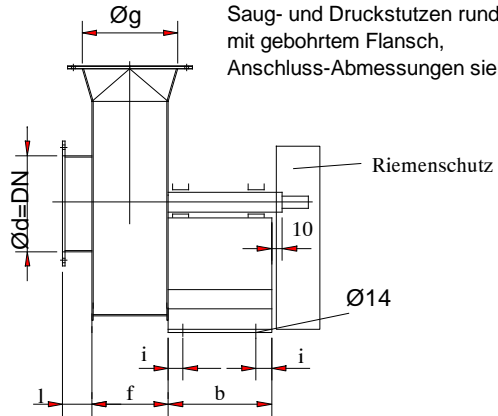
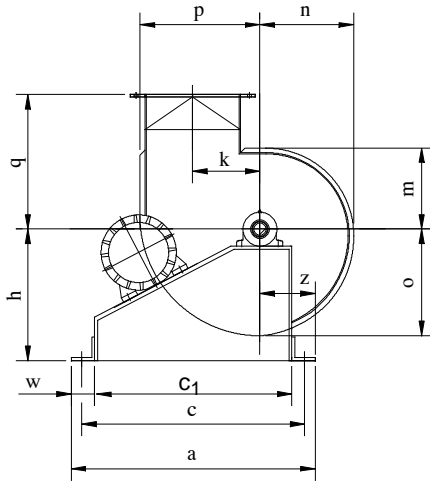
L 90

L 270

weitere Stellungen sind auf Anfrage erhältlich

# LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

## Abmessungen Bauform MKM bis Baugröße 280



Toleranzen nach DIN ISO 2768-cL

Gezeichnet:

Gehäusestellung R 360

Die Gehäuse sind stufenlos drehbar

Saug- und Druckstutzen rund  
mit gebohrtem Flansch,

Anschluss-Abmessungen siehe Seite 15

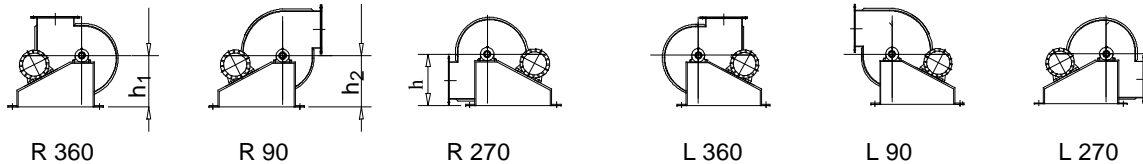
Riemenschutz

Baugröße VSR-MKM	max. Baugr Motor	Bockmaße							Achshöhen			Nennweiten			Gehäusemaße						
		b	a	c <sub>1</sub>	c	w	z	i	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Ød	f	Øg	k	m	n	o	p	q	l
200/8 *	112 M	420	840	750	800	45	165	50	400	400	400	200	160	200	226	252	280	308	336	400	60
250/8 *	112 M	420	840	750	800	45	165	50	400■	400	400	250	200	250	300	286	336	386	436	450	80
	160 M	520	1000	900	960	50	230	50	400■	400	400	250	200	250	300	286	336	386	436	450	80
280/8 *	112 M	420	840	750	800	45	165	50	560	560	560	280	224	280	337	314	372	430	488	500	80
	132 M	520	1000	900	960	50	230	50	550	550	550	280	224	280	337	314	372	430	488	500	80
	* 160 M	650	1100	1000	1060	50	230	75	560	560	560	280	224	280	337	314	372	430	488	500	80

\* Max. drehbar nach unten bis Stellung R/L 165.

■ Bei Stellung R/L 270 hängt Gehäuse unten durch, weil  $h < p$ .

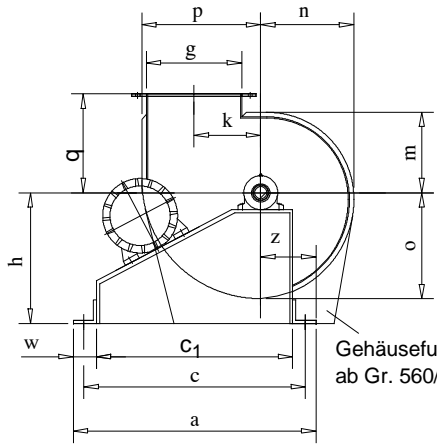
## Gehäusestellungen (Sicht auf Motorseite)



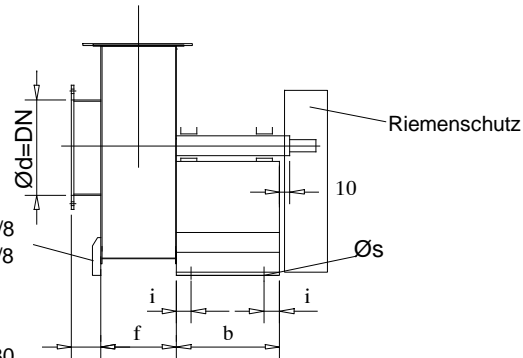
weitere Stellungen sind auf Anfrage erhältlich

# LTG Mitteldruck-Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

## Abmessungen Bauform MKM ab Baugröße 315



Stützfuß  
bei Gr. 400/8  
bis Gr. 500/8  
ab Gr. 560/8: 80  
ab Gr. 560/8: 100



Toleranzen nach DIN ISO 2768-cL  
Gezeichnet: Gehäusestellung R 360  
Anschluss-Abmessungen siehe Seite 15

Baugr. VSR- MKM	max. Baugr. Motor	Bockmaße								Achshöhen			Nennweiten			Gehäusemaße						
		b	a	C <sub>1</sub>	C	w	z	i	Øs	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Ød	f	g	k	m	n	o	p	q	
315/8 *	112 M	420	840	750	800	45	165	50	14	560	560	560	315	250	315	374	350	414	478	542	380	
	132 M	520	1000	900	960	50	230	50	14	560	560	560	315	250	315	374	350	414	478	542	380	
	180 M	650	1100	1000	1060	50	230	75	14	560	560	560	315	250	315	374	350	414	478	542	380	
355/8 *	112 M	420	840	750	800	45	165	50	14	560■	560	560	355	280	355	424	389	463	537	611	430	
	132 M	520	1000	900	960	50	230	50	14	560■	560	560	355	280	355	424	389	463	537	611	430	
	180 M	650	1100	1000	1060	50	230	75	14	560■	560	560	355	280	355	424	389	463	537	611	430	
400/8	132 M	520	1000	900	960	50	230	50	14	710	710	710	400	315	400	475	434	518	602	686	480	
	180 M	650	1100	1000	1060	50	230	75	14	710	710	710	400	315	400	475	434	518	602	686	480	
	225 S	800	1240	1120	1190	60	235	100	18	710	710	710	400	315	400	475	434	518	602	686	480	
450/8	180 L	650	1100	1000	1060	50	230	75	14	900	710	710	450	355	450	540	487	583	679	775	520	
	225 S	800	1240	1120	1190	60	235	100	18	900	710	710	450	355	450	540	487	583	679	775	520	
500/8	180 L	650	1100	1000	1060	50	230	75	14	900	710	710	500	400	500	596	541	647	753	859	580	
	225 M	800	1240	1120	1190	60	235	100	18	900	710	710	500	400	500	596	541	647	753	859	580	
560/8	180 L	650	1100	1000	1060	50	230	75	14	1120	900	900	560	450	560	663	605	723	841	959	640	
	225 M	800	1240	1120	1190	60	235	100	18	1120	900	900	560	450	560	663	605	723	841	959	640	
	250 M	1050	1240	1120	1190	60	235	100	18	1120	900	900	560	450	560	663	605	723	841	959	640	
630/8	180 L	650	1100	1000	1060	50	230	75	14	1120	1120	900	630	500	630	751	679	813	947	1081	720	
	225 M	800	1240	1120	1190	60	235	100	18	1120	1120	900	630	500	630	751	679	813	947	1081	720	
	280 S	1050	1240	1120	1190	60	235	100	18	1120	1120	900	630	500	630	751	679	813	947	1081	720	
710/8	280 M	1050	1240	1120	1190	60	235	100	18	1400	1120	1120	710	560	710	847	770	920	1070	1220	830	
800/8	280 M	1050	1240	1120	1190	60	235	100	18	1400	1400	1120	800	630	800	944	850	1020	1190	1360	920	
900/8		on request																				
1000/8	315 S	1150	1630	1500	1570	65	315	100	22	1600			1000	800	1000	1151	1050	1250	1450	1664	1130	

\* Max. drehbar nach unten bis Stellung R/L 165.

■ Bei Stellung R/L 270 hängt Gehäuse unten durch, weil  $h < p$ .

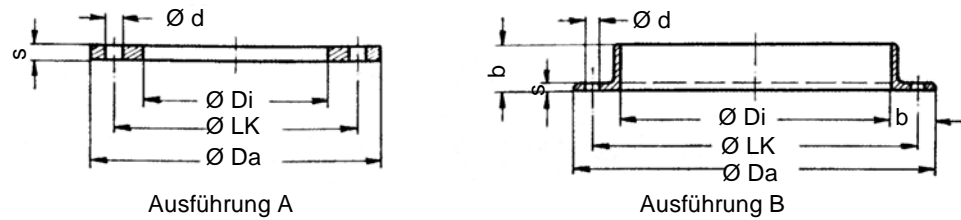
Die Gehäuse sind bei Baugröße 355 stufenlos drehbar, bei größeren Baugrößen sind die Gehäuse nicht drehbar.

Saugstutzen rund mit gebohrtem Flansch, Druckstutzen rechteckig mit gebohrtem Winkelrahmen.

## Gehäusestellungen (siehe vorige Seite)

# LTG Mitteldruck- Förderventilatoren Typenreihe VSR-M.

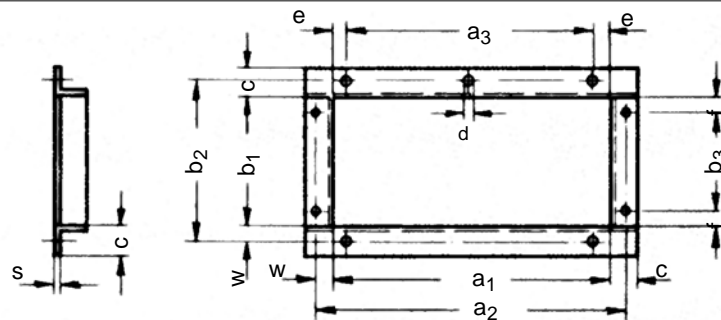
## Abmessungen Flansche



Nenn Ø	Ø Di	Ø Da	Ø LK	Ø d	Schrauben	b	s	Ausführung
125	131	171	155	7	4 x M6	-	4	A entspricht DIN 24 154 Bl. 2
140	146	196	176	7	6 x M6			
160	164	214	194					
180	183	233	213					
200	205	255	235					
224	229	279	259	9,5	6 x M8			
250	256	306	286					
280	288	348	322	9,5	8 x M8			
315	322	382	356					
355	361	421	395	9,5	12 x M8			
400	404	464	438					
450	453	513	487					
500	507	567	541	11,5	12 x M10			
560	569	639	605					
630	638	708	674	11,5	16 x M10	35	4	B entspricht DIN 24 155 Bl. 2
710	715	785	751					
800	801	871	837					

## Abmessungen Winkelrahmen

bis Baugröße 500  
entspr. DIN 24159 Bl. 3  
ab Baugröße 560  
entspr. DIN 24159 Bl. 4



Ventilator Typ	Rahmen NW	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	e	Lochteilung a <sub>3</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	f	Lochteilung b <sub>3</sub>	Ø d	w	Profil c x s
125	125 x 100	131	161	20,5	1 x 90	105	135	7,5	1 x 90	7	15	25 x 3
140	140 x 112	146	176	28		117	147	13,5				
160	160 x 125	164	194	37		131	161	20,5				
180	180 x 140	183	213	46,5		146	176	28				
200	200 x 160	205	235	12,5	2 x 90	164	194	37	2 x 90	9,5	17	30 x 4
224	224 x 180	229	259	24,5		183	213	46,5				
250	250 x 200	256	286	38	2 x 100	205	235	12,5	2 x 100			
280	280 x 224	288	322	44		229	263	14,5				
315	315 x 250	322	356	11	3 x 100	256	290	28	3 x 100	11,5	30	50 x 5
355	355 x 280	361	395	30,5		288	322	44				
400	400 x 315	404	438	52	3 x 100	322	356	11	3 x 100			
450	450 x 355	453	487	26,5		361	395	30,5				
500	500 x 400	507	541	53,5	3 x 160	404	438	52	2 x 160	14	35	60 x 6
560	560 x 450	569	629	44,5		453	513	66,5				
630	630 x 500	638	698	79	4 x 160	507	567	93,5	3 x 160			
710	710 x 560	715	775	37,5		569	629	44,5				
800	800 x 630	801	871	100,5	3 x 200	638	708	19	3 x 200	14	35	60 x 6



#### **Raumluftechnik**

##### **Luft-Wasser-Systeme**

- Dezentrale Fassaden-Lüftungsgeräte
- Ventilatorkonvektoren
- Induktionsgeräte, aktive Kühlbalken

##### **Luftdurchlässe**

- Schlitzauslässe
- Wand-, Bodendurchlässe
- Dralldurchlässe
- Industrie-, Sonderdurchlässe

##### **Luftverteilung**

- Volumenstrom-, Druckregler
- Absperr-, Drosselklappen
- Schalldämpfer

#### **Prozesslufttechnik**

##### **Ventilatoren**

- Querstromventilatoren
- Axialventilatoren
- Radialventilatoren
- Fahrtwind-Simulatoren

##### **Filtertechnik**

- Erfassungsdüsen
- Klappen
- Filter
- Abscheider, Kompaktoren

##### **Befeuchtungstechnik**

- Luftbefeuchter
- Produktbefeuchter

#### **Ingenieur-Dienstleistungen**

##### **Strömungstechnik**

- Strömungsversuche
- Strömungsvisualisierung
- CFD-Simulationen
- Strömungsoptimierung
- Lüftungskonzepte

##### **Thermodynamik**

- Kalorimetrische Leistungsmessungen
- Thermische, dynamische, instationäre Systemsimulation

##### **Akustik**

- Messung des Schallpegels
- Schwingungsanalysen
- Hallraummessung
- Akustische Optimierung

##### **Behaglichkeit**

- Bewertung
- Optimierung

##### **Kundenspezifische Lösungen**

- Produktentwicklung
- Prozessoptimierung
- Anlagenanalyse

#### **LTG Aktiengesellschaft**

Grenzstraße 7  
70435 Stuttgart  
Deutschland  
Tel.: +49 (711) 8201-0  
Fax: +49 (711) 8201-696  
E-Mail: [info@LTG.de](mailto:info@LTG.de)  
[www.LTG.de](http://www.LTG.de)

#### **LTG Incorporated**

105 Corporate Drive, Suite E  
Spartanburg, SC 29303  
USA  
Tel.: +1 (864) 599-6340  
Fax: +1 (864) 599-6344  
E-Mail: [info@LTG-INC.net](mailto:info@LTG-INC.net)  
[www.LTG-INC.net](http://www.LTG-INC.net)